



Elite Etch 7000 Dual Acid Decapsulation System

第一代全自动混酸开封机

Elite Etch 7000 是第一代全自动混酸开封机这种开封机具有先进的功能，通过向样品封装输送精确的、微量的硝酸、硫酸或混合酸，快速轻松地打开各种精密封装结构。每一次的微量输送在足够的压力下循环，从而在蚀刻腔中产生极大的湍流，大大加快了封装材料的去除速度。精确的酸液温度加上高的输送速度，可以使铜线器件在没有铜线或金属损坏的情况下进行开封。



RKD Engineering的Elite Etch融入了最新的创新。蚀刻头采用优质碳化硅制造，具有极高的耐酸性和耐温性。与活性氮气监测和清除系统相结合，这种整体式设计可减少每次去封装过程后留在蚀刻头上的残酸产生的发烟。碳化硅蚀刻头具有很高的热导率使加热时间缩短。

器件下压机构（压头）是一个气动启动，设计用于大量的重复运动。只有当安全盖完全关闭时，压头才会伸出，以确保绝对垂直移动。压头将样品固定在蚀刻头上，从而消除封装或其固定装置的移动。

安全盖是手动操作的，用于操作的安全控制。这样可以向操作人员保证盖子已正确密封。酸液管线和系统组件是径向对称的压缩接头，这样的设计用于消除高压密封故障。



Elite Etch设计成适合在通风柜操作，同时保持所有必要的安全特征。通过使用热交换系统，废酸被冷却到90 °C以下，以允许使用单个废酸瓶。Elite Etch使用3个标准500毫升瓶子，它们随系统提供。

RKD Engineering为瓶子和开封机之间的所有液体连接包含了双重保险。瓶盒组件和蚀刻机单元都包含液体传感器，以提醒操作人员任何瓶子或仪器内部的酸液泄漏事件。瓶盒包含一个通用旋转互连，允许简单的更换瓶子。

设备规格

腐蚀单元	高度: 300 mm (13 in) 宽度: 190 mm (7.5 in) 深度: 305 mm (12 in)
瓶子组件	高度: 254 mm (10 in) 宽度: 280 mm (11 in) 深度: 127 mm (5 in)
重量	16 kg (35 lb)
电源	90 to 250 VAC, 50 to 60 Hz (4 amp)
酸液温度范围	20° to 250° C
酸液温度设定	1° C ± 1% of setting
腐蚀区域	22 mm x 22 mm (30 mm diagonal)
酸液选择	发烟硝酸、发烟硝酸和浓硫酸的混合酸、发烟硫酸
混酸比例	(硝酸与硫酸比率) 9:1, 5:1, 4:1, 3:1, 2:1, 1:1
酸洗选项	硫酸、发烟硝酸、混酸或不清洗
腐蚀时间	1 到 1,800 秒, 1秒间隔 动态 (实际时间) 每次调节
腐蚀温度范围	20° to 90° C (硝酸), 20° to 250° C (硫酸), 20° to 100° C (混酸)
腐蚀流量选择	1 to 6 ml 每分钟, 用于所有的酸和混酸
操作程序储存	可储存100个程序